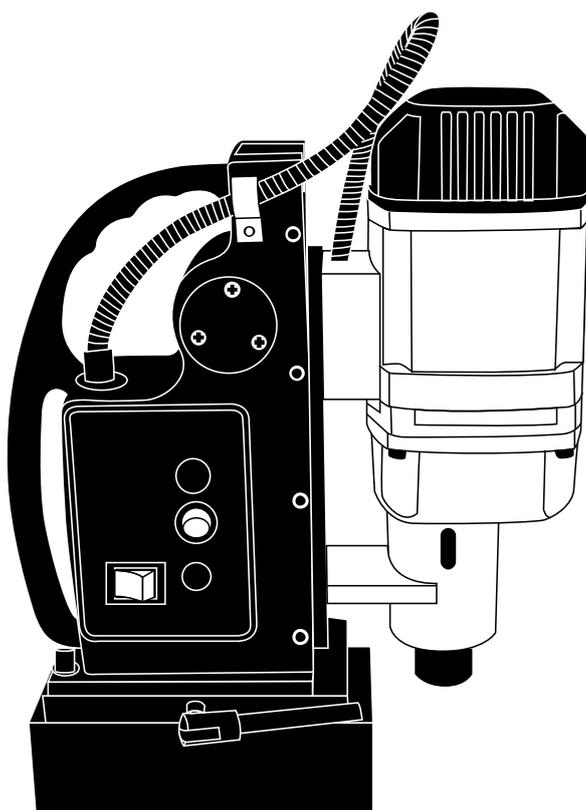




Инструкция по эксплуатации
Магнитный сверлильный станок

PMD28



Введение

Магнитный сверлильный станок - предназначен при выполнении монтажных работ, например при сборке различных металлоконструкций. Он довольно "мобильный": его можно переносить и закреплять в любом положении, что немаловажно при сверлении крепёжных отверстий на месте монтажа.

Надёжное крепление станка осуществляется за счёт силы притяжения основания, представляющее собой не что иное, как электромагнит.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Предупреждение! Внимательно прочтите все инструкции. Неправильное следование всем инструкциям, упомянутым ниже, может быть причиной электрического удара, пожара и/или серьезной персональной травмы.

1. Содержите вашу рабочую площадку в чистоте и хорошо освещенной. Захламленные поверхности и затемненные помещения могут быть причиной несчастного случая.
2. Не пользуйтесь инструментом во взрывоопасной атмосфере, т.е. в присутствии взрывоопасных жидкостей, газов и пыли. Электроинструменты создают искру, которая может воспламенить пыль или пары.
3. Держите посетителей, детей подальше от места пользования электроинструментом. Отвлечение от работы может привести к потере контроля.
4. Не пользуйтесь инструментом в дождь. Вода, попавшая в электроинструмент, увеличивает риск электрического шока.
5. Не перенапрягай шнур. Никогда не используйте шнур для того, чтобы переносить электроинструмент. Держите шнур подальше от источника тепла, масла, острых предметов или движущихся частей. Заменяйте поврежденный шнур незамедлительно. Поврежденный шнур увеличивает риск электрического шока.
6. Работая с электроинструментом на улице, используйте удлинитель, предназначенный для работы на улице, с маркировкой «W-A» или «W». Эти типы шнуров предназначены для работы на улице и уменьшают риск электрического шока.
7. Руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь инструментом, если вы устали или находитесь под влиянием наркотиков, алкоголя или лекарств. Момент потери внимания при работе с электроинструментом может быть результатом серьезной личной травмы.
8. Одевайтесь правильно. Не надевайте свободную одежду и украшения. Держите ваши волосы, одежду и перчатки подальше от вращающихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты в движущиеся части.
9. Избегайте непроизвольного включения. Удостоверьтесь в том, что переключатель находится в положении «ВЫКЛ» перед включением в розетку.
10. Выньте ключи настройки или гаечные ключи перед включением инструмента. Ключ, оставленный в движущихся частях инструмента, может быть причиной личной травмы.
11. Не допускайте положения, при котором Вам нужно тянуться к инструменту! Всегда твердо держитесь на ногах и соблюдайте правильное, сбалансированное положение все время. Соблюдение равновесия обеспечит лучший контроль над инструментом в неожиданной ситуации.
12. Используйте специальную защитную экипировку для безопасности. Всегда надевайте защитные очки.
13. Не применяйте излишнюю силу при работе с инструментом. Используйте только остро заточенный инструмент. Он выполнит работу лучше и безопаснее, если будет работать с той мощностью, на которую он рассчитан.
14. Не пользуйтесь инструментом, если переключатель не работает. Любой инструмент, который не контролируется переключателем, опасен и должен быть отремонтирован.
15. Отключите штепсель из источника тока до того, как произвести настройку, замену аксессуаров или оставить инструмент на хранение.
16. Храните неработающий инструмент в местах, недосягаемых для детей.
17. Тщательно ухаживайте за инструментом. Держите режущий инструмент острым и чистым. Тщательно ухоженные инструменты с острыми режущими частями не будут заедать и их легче контролировать.
18. Проверьте инструмент на выравнивание и заедание движущихся частей, поломку частей и любые другие условия, которые могут влиять на работу инструмента.
19. Используйте только аксессуары, которые рекомендованы заводом-изготовителем для вашей модели. Запасные части, которые подходят одному инструменту, могут быть опасными для другого.

Дополнительные правила безопасности для сверлильной установки на магнитной подошве

1. Магнитное притяжение дрели зависит от толщины рабочей детали. Тонкая заготовка может послужить причиной уменьшения силы магнитного притяжения. В этом случае под заготовкой поместите дополнительный стальной лист толщиной 10мм, который по ширине превосходит магнитную поверхность.
2. Магнит должен быть очищенным от металлической стружки и другой грязи или осколков. Они серьезно повредят эффективному магнитному притяжению.
3. Удостоверьтесь, что магнит прочно притянут к рабочей поверхности перед включением дрели.
4. Не подключайте в сеть никакие другие электроинструменты. Использование других электроинструментов от одной и той же штепсельной розетки может вызвать перебои напряжения, которое может быть причиной ослабления действия электромагнита в какой-то момент. Это очень опасно.
5. Всегда используйте ремень безопасности или цепь, если вы не работаете на горизонтальных поверхностях.
6. Никогда не работайте с дрелью, перевернутой вниз.
7. Избегайте работать с дрелью под углом 90 градусов, так как масло не будет правильно распределяться, и может попасть в мотор.
8. Перед каждым использованием всегда проверяйте уровень масла. Отожмите автоматический шток подачи масла, чтобы проверить, что масло для режущих инструментов поступает свободно и в достаточном количестве. Никогда не работайте без масла для режущих инструментов. Никогда не пытайтесь использовать любое другое масло, кроме как масло для режущих инструментов.
9. Не работайте с тупыми, поврежденными или обгоревшими фрезами. Они могут перегрузить мотор.
10. Всегда будьте уверены, что фреза надежно и правильно установлена.
11. Никогда не позволяйте маслу для резки, воде или другим жидкостям попадать в мотор.
12. Никогда не дотрагивайтесь до стружки после сверления голыми руками. Они остры и могут быть очень горячими.
13. Когда сверлите двутавровую балку (с узкими полками) с кривыми поверхностями, всегда устанавливайте инструмент параллельно рабочей детали.

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	PMD28
Питание	230В~50 Гц
Номинальная мощность	1500 Вт
Максимальный диаметр сверления	28 мм (короной до 59 мм)
Ход шпинделя	170 мм
Шпиндель	Конус Морзе 3
Скорость вращения	300 об/мин
Максимальная магнитная удерживающая сила	13000Н
Вес	22 кг

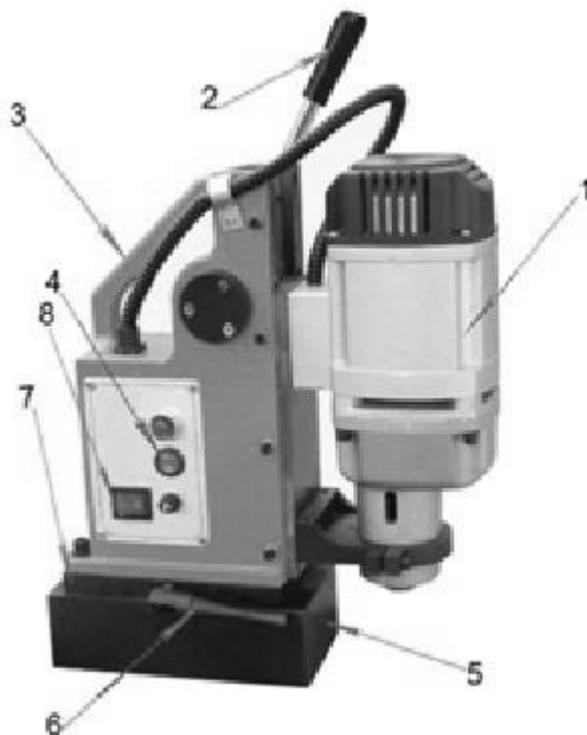
Предупреждение! Во время работы сбоку, с верхней части заготовки или в условиях подвеса, магнитная дрель должна быть закреплена ремнем безопасности. В противном случае она упадет, что приведет к возникновению опасности несчастного случая.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Перед использованием станка убедитесь, что источник питания, подключенный к машине, оснащен выключателем цепи при замыкании на землю, который защищает от поражения током. Кроме того убедитесь, что станок заземлен. Даже если источник питания оснащен выключателем остаточных токов, ток срабатывания которого 15мА или меньше, а время срабатывания 0,1сек или меньше, рекомендуется заземлить станок с целью обеспечения дополнительной безопасности. Заземление, то есть закладку заземляющего электрода в землю должен выполнять квалифицированный инженер-электрик. Обратитесь в ближайшую электромастерскую. Никогда не подключайте заземление к газовой трубе. Подобные действия могут привести к взрыву.
2. Если рабочее пространство расположено на расстоянии от источника питания и необходим удлинитель, используйте достаточно толстый кабель, через который сможет протекать ток, необходимый для максимально эффективной и безотказной работы станка. Удлинитель должен быть как можно короче. Используйте только трехжильный изолированный кабель с одним проводом для заземления.
3. Ржавчина или посторонние материалы на поверхности заготовки, с которой сцепляется магнит, могут привести к ослаблению силы магнитного притяжения. Поэтому очищайте такие поверхности.
4. Когда магнит недостаточно сцепляется с поверхностью заготовки вследствие осевой нагрузки, возникающей при обработке, сила магнитного притяжения слишком ослабевает. Кроме того, сила магнитного притяжения полностью исчезает, если отключается электричество. Поэтому, если станок может упасть во время работы на высоте, следует надежно закрепить его на заготовке. Для этого всегда держите под рукой цепь.

Составные части

- 1: Электродвигатель
- 2: Рукоятка подачи режущего инструмента
- 3: Транспортировочная рукоятка
- 4: Кнопка вкл./выкл. электромагнита
- 5: Патрон
- 6: Электромагнит
- 7: Станина
- 8: Кнопка вкл./выкл. электродвигателя



Не работайте на магнитном станке в одном контуре со сварочным аппаратом. Работа магнитного станка со сварочным аппаратом приводит к выходу из строя электронной платы и магнита. Время работы станка без отключения питания 30 минут. Рекомендуемый перерыв 5-10 минут.

Вкрутите все рукоятки подачи сверла;

Проверьте свободный ход стойки.

Если есть ощущение, что скольжение подвижной направляющей осуществляется с трудом или слишком легко, ослабьте регулировочные гайки расположенные в ряд на станине со стороны крышки станины, отрегулируйте ход и затяните их снова.

Установка станка

Убедитесь, что поверхность, на которую Вы устанавливаете машину, ровная и чистая. Штифт-выталкиватель должен находиться над центром размеченного отверстия. Установите ремень безопасности или цепь.

Подключите электропитание и включите электромагнит

ПЕРЕПРОВЕРЬТЕ, чтобы штифт-выталкиватель находился над центром размеченного отверстия, т.к. при включении электромагнита возможно небольшое смещение станка. Электромагнит будет держаться на всех ферритовых материалах не тоньше 6 мм.

Страховочный ремень (цепь)

Всегда при сверлении в горизонтальном и положении вверх ногами пристегивайте страховочным ремнем, для того, чтобы избежать падения.

РАБОТА СО СВЕРЛИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ

Порядок работы:

На время работы всегда надевайте защитные очки

Сверление отверстий

1. Включите электромагнит.
2. Включите электродвигатель, нажав на зелёную кнопку включения электродвигателя.
3. Медленно подведите сверло к поверхности.

Пока сверло не сделает начальную канавку на поверхности, применяйте легкий нажим. Далее постепенно увеличивайте давление до полной нагрузки двигателя. Поддерживайте постоянное давление в течение всего сверления.

4. Как только сверло начнёт выходить из отверстия, ослабьте давление, особенно при работе с деталями, которые находятся под углом, во избежание застревания и повреждения сверла.

Слишком сильное давление не приводит к увеличению скорости резания, а снижает срок службы сверла и может вызвать повреждение двигателя.

5. После окончания сверления поднимите сверло в верхнее положение и отключите вращение инструмента, нажав красную кнопку выключения двигателя

Смена патрона

Для смены патрона воспользуйтесь клином.

1. Извлеките сверло из патрона

Поверните держатель двигателя таким образом, чтобы отверстия в шпинделе и корпусе двигателя совпали; Вставьте выталкивающий клин из комплекта поставки в зазор;

Ударьте молотком по клину в направлении стрелки до выпадения патрона из шпинделя;

2. Вставьте другой держатель сверла до упора.

Обслуживание

1. Держите инструмент чистым, особенно магнитную базу. Если нижняя часть магнита не является плоской или покрыта ржавчиной, сила притяжения ослабляется. Перед использованием проверьте нижнюю часть магнита на предмет наличия зазубрин и ржавчины. Когда станок не используется, не только выключайте переключатель магнита, но также выдергивайте вилку из розетки.

2. Всегда заменяйте фрезы, когда они изношены. Использование тупого режущего инструмента повышает нагрузку на двигатель и уменьшает эффективность сверления.

3. Всегда держите резервуар с маслом для резки полным. Периодически смазывайте поддерживающий подшипник и стойку.

4. Удостоверьтесь, что все винты твердо затянуты. Регулярно проверяйте состояние всех крепежных винтов, Если крепление какого-либо винта ослабло, затяните его.

5. Обмотка двигателя - это самое «сердце» станка. Будьте особо внимательны, чтобы предотвратить обмотку двигателя от повреждений и предохранить ее от попадания воды или масла.

6. Когда наконечник центрирующего стержня становится круглым, он не сможет попасть в пробитое отверстие, что плохо скажется на точности сверления и приведет к сокращению срока эксплуатации фрезы.

Проверяйте время от времени наконечник

7. Периодически корректируйте свободный ход стойки.

8. Проверьте угольные щетки на предмет износа.

Примечание: для безопасной и надежной работы инструмента, помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

Хранение

Когда станок и принадлежности не используются, храните их в безопасном и сухом месте.

Не следует хранить их:

В пределах досягаемости детей или в легко доступном месте

В сыром помещении или месте, открытом для дождя

В месте, где неожиданно меняется температура

В месте, доступном для прямых солнечных лучей

В месте, где также находится летучее вещество, которое может взорваться или воспламениться

ГАРАНТИИ

Мы гарантируем исправную работу инструмента ТМ «ТИТАН» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения, вызванные нормальным износом, перегрузом инструмента, о чем говорит одновременный выход из строя якоря и статора, или неправильной эксплуатацией и хранением не являются предметом гарантии.

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ _____

ДАТА ПРОДАЖИ _____

ПРОДАВЕЦ _____

I.P.A. GmbH Plauerhaeager Str. 26. 19395, Plau Am See, Germany